# WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

ATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

A61F 2/06

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 95/32688

(43) Internationales.

Veröffentlichungsdatum:

7. December 1995 (07.12.95)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP95/01925

(22) Internationales Anmeldedatum:

20. Mai 1995 (20.05.95)

(81) Bestimmungsstaaten: CA, JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL,

PT, SE).

(30) Prioritätsdaten:

P 44 18 336.4

26. Mai 1994 (26.05.94)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): AN-GIOMED AG [DE/DE]; Wachhausstrasse 6, D-76227 Karl-

sruhe (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): LINDENBERG, Josef [DE/DE]; Käthe-Kollwitz-Strasse 10a, D-76227 Karlsruhe (DE). SCHNEPP-PRESCH, Wolfram [DE/DE]; Moltkestrasse 81, D-76185 Karlsruhe (DE).

(74) Anwälte: LICHTI, Heiner usw.; Postfach 41 07 60, D-76207 Karlsruhe (DE).

Veröffentlicht

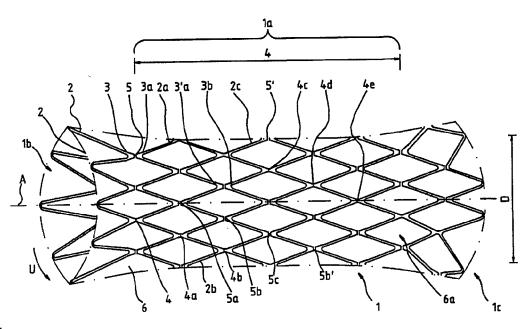
Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen

eintreffen.

(54) Title: STENT

(54) Bezeichnung: STENT



(57) Abstract

To improve the anchorage of a stent in its effective range in a vessel, the invention provides a stent that can be expanded from a radially contracted insertion state into a radially expanded positioning state such that in the radially expanded state at least one end has a larger radial extension than the remaining main body of the stent.

#### (57) Zusammenfassung

Zur besseren Verankerung eines Stents in seinem Einsatzbereich eines Gefäßes sieht die Erfindung bei einem aus einem radial kontrahierten Einführzustand in einen radial expandierten Positionierzustand aufweitbaren Stent vor, daß im radial expandierten Zustand mindestens ein stirnseitiges Ende eine größere Radialerstreckung aufweist als der restliche Hauptkörper des Stents.

#### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

ΑT	Österreich	GA	Gabon	MR	Mauretanien
AU	Australien	GB	Vereinigtes Königreich	MW	Malawi
ВВ	Barbados	GE	Georgien	NE	Niger
BE	Belgien	GN	Guinea	NL	Niederlande
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland	NO	Norwegen
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	NZ	Neuseeland
ВJ	Benin	IE	Irland	PL	Polen
BR	Brasilien	IT	Italien	PT	Portugal
BY	Belarus	JP	Japan	RO	Rumānien
CA	Kanada	KE	Kenya	RU	Russische Föderation
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KG	Kirgisistan	SD	Sudan
CG	Kongo	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CH	Schweiz	KR	Republik Korea	SI	Slowenien
CI	Côte d'Ivoire	KZ	Kasachstan	SK	Slowakei
CM	Kamerun	LI	Liechtenstein	SN	Senegal
CN	China	LK	Sri Lanka	TD	Tschad
CS	Tschechoslowakei	LU	Luxemburg	TG	Togo
CZ	Tschechische Republik	LV	Lettland	TJ	Tadschikistan
DE	Deutschland	MC	Monaco	TT	Trinidad und Tobago
DK	Dänemark	MD	Republik Moldau	UA	Ukraine
ES	Spanien	MG	Madagaskar	US	Vereinigte Staaten von Amerika
FI	Finnland	ML	Mali	UZ	Usbekistan
FR	Frankreich	MN	Mongolei	VN	Vietnam

#### Stent

Die Erfindung betrifft einen Stent zum Aufweiten und Offenhalten von Gefäßen, mit einem radial kontrahierten Zustand zum Einführen ins Gefäß und mit einem radial expandierten Zustand nach Einführen in das Gefäß.

Derartige in einen Körperhohlraum, ein Gefäß oder dergleichen einbringbare Stents oder implantierbare Katheter können aus Kunststoff oder aus inertem Metall, wie Stahl

10 oder Nickel-Titan-Legierungen, bestehen. Solche Stents werden insbesondere auch als endovaskuläre bzw. endoluminale Stents bzw. Endoprothesen bezeichnet. Die Stents werden beispielsweise zur Erweiterung des Harnleiters im Prostatabereich bei benigner Prostata-Hyperplasie (BPH)

15 oder aber auch in verkalkten Blutgefäßen zur Erweiterung und Offenhaltung derselben eingesetzt. Die Stents weisen Materialbereiche und Zwischenräume zwischen diesen auf. Hierdurch kann ein Umwachsen des Stents durch das Wandungsgewebe des offengehaltenen Organs erfolgen. Stents

20 können spiralig oder in Form einer schraubenförmig gewundenen Wendel ausgebildet sein; sie können aus gewebtem

oder gestricktem Draht- oder Kunststoffmaterial bestehen.
Derartige Stents können Gedächtnis- oder Memory-Eigenschaften aufweisen, wie sie beispielsweise bei bestimmten
Nickel-Titan-Legierungen (Nitinol) gegeben sind.

2

5

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine sichere Verankerung eines derartigen Stents im aufzuweitenden Gefäß zu gewährleisten.

10 Erfindungsgemäß wird die genannte Aufgabe bei einem gattungsgemäßen Stent dadurch gelöst, daß im radial expandierten Zustand mindestens ein stirnseitiges Ende eine größere Radialerstreckung aufweist als der restliche Hauptkörper des Stents.

15

Bei einem Stent, der durch Rippen und zwischen diesen verbliebene Freiräume gebildet ist, sieht die Erfindung in bevorzugter Weiterbildung vor, daß Rippen im Bereich zumindest eines Stirnendes des Stents eine größere Länge aufweisen als entsprechende Rippen des Hauptkörpers des Stents, wobei insbesondere die Länge der Rippen im Stirnbereich 120 bis 190 % der Länge der Rippen im Hauptbereich des Stents beträgt.

Weitere bevorzugte Ausbildungen der Erfindung sehen vor, daß die Rippen in den Stirnseitenbereichen sich radial weiter nach außen erstrecken als die Rippen im Hauptbereich des Stents und daß die Rippen im Stirnseitenbereich einen endlichen Winkel zur Hauptachse des Stents ein-

30 schließen.

Die Freiräume können entweder rauten- oder wabenförmig ausgebildet sein. Der Stent ist vorzugsweise selbstexpandierend und in bevorzugter Ausgestaltung nicht lediglich

3

aufgrund elastischer Eigenschaften und Einführen in einem unter radialer Spannung stehenden Zustand, sondern dadurch, daß er aus Formgedächtnislegierung (Memory-Metall) besteht.

5

Um eine größere Biegefähigkeit und Flexibilität des Stents zu erreichen, sieht eine weitere bevorzugte Ausgestaltung vor, daß zwischen in axialer Richtung hintereinander angeordneten Rippen teils Zwischenräume, teils Verbindungsbereiche vorhanden sind. Hierdurch wird eine höhere Flexibilität erreicht, als es bei einem Stent der Fall wäre, bei dem in axialer Richtung aufeinanderfolgende Rippen in den Verbindungsbereichen fest miteinander verbunden sind. Es wird auch erreicht, daß bei Biegung unter Einwirkung achsensenkrechter Kräfte keine Querschnittsdeformation erfolgt.

Dadurch, daß der Stent einlagig ausgebildet ist, wird eine hohe Biegefähigkeit erreicht, ohne daß Metallkreuzungspunkte, wie dies bei Gestricken, Geflechten usw. der Fall ist, gegeben sind, die zu einer größeren Materialstärke führen. Es kann ein besseres Einwachsen des erfindungsgemäßen Stents ins Gewebe erfolgen. Weiterhin wird die Gefahr des Auftretens von Thrombosen, insbesondere im vaskulären Bereich, wesentlich reduziert bzw. praktisch ausgeschlossen.

In bevorzugter Ausgestaltung kann dabei vorgesehen sein, daß die Verbindungsbereiche in Umfangsrichtung zueinander versetzt sind. Hierdurch wird die gewünschte Axialfestigkeit (also gegen Stauchen und Zug in axialer Richtung) bei der Biegefestigkeit senkrecht zur Achse beibehalten bzw. erreicht.

Weitere bevorzugte Ausgestaltungen sehen vor, daß der Stent aus Flachblech hergestellt ist, in dem Schlitze zur Bildung der Zwischenräume herausgeschnitten sind, wobei das Flachblech nach Biegen zu einer Zylinderkontur in Randbereichen miteinander verbunden, insbesondere verschweißt ist und daß die Freiräume durch Schlitze nach Wärmebehandlung gebildet sind.

Weitere Vorteile und Merkmale der Erfindung ergeben sich aus den Ansprüchen und aus der nachfolgenden Beschreibung, in der ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel der Erfindung unter Bezugnahme auf die Zeichnung im einzelnen erläutert ist. Dabei zeigt:

15	Figur 1	eine bevorzugte Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Stents in seinem radial kontrahierten Tieftemperaturoder Einführzustand;
20	Figur 2	den erfindungsgemäßen Stent in einem radial expandierten Hochtemperatur- oder Einsatzzustand; und
25	Figur 3	eine sehr schematische Darstellung eines Teils eines Stents zur Verdeut- lichung der Ausgestaltung an den stirnseitigen Enden.

Der erfindungsgemäße Stent 1 weist in seinem radial
kontrahierten Zustand zum Einführen in das aufzuweitende
Gefäß eine zylindrische Form oder Außenkontur auf, wie
sie in der Figur 1 dargestellt ist. Im expandierten
Zustand weist der erfindungsgemäße Stent 1 über die Länge
L seines Hauptkörpers, d.h. seine größte Länge, ebenfalls

eine zylindrische Außenkontur auf; der erfindungsgemäße Stent ist allerdings im Bereich seiner beiden Stirnseiten 1b, 1c über die Radialabmessungen, d.h. den Durchmesser D des Hauptkörpers 1a, radial aufgeweitet, so daß der Stent 1 sich mit seinen radial aufgeweiteten Enden 1b, 1c an der Gefäßwand verankern kann.

PCT/EP95/01925

Der erfindungsgemäße Stent 1 besteht, wie insbesondere aus der Figur 2 deutlich wird, aus einer Reihe von in

10 Achsrichtung A hintereinander angeordneten, über den Umfang des Stents 1 verlaufenden Mäanderbahnen in Form von bei Verbindungs- oder Spitzenbereichen 3, 3a, 3'a, 3b winklig miteinander verbundenen Rippen 2 bzw. 2a bzw. 2b. In Umfangsrichtung sind die Mäanderbahnen oder Rippen 2,

15 2a, 2b derart angeordnet, daß jeweils einander zugewandte, benachbarte Verbindungs- oder Spitzenbereiche 3, 3a bzw. 3'a, 3b von jeweils nebeneinander angeordneten Mäanderbahnen oder Rippen 2, 2a, 2b in Achsrichtung fluchten.

20

Der Figur 2 ist ebenfalls deutlich zu entnehmen, daß die in Achsrichtung aufeinanderfolgenden, jeweils durch die Rippen 2, 2a, 2b gebildeten Mäanderbahnen im Bereich ihrer Spitzen- oder Verbindungsbereiche 3, 3a, 3'a, 3b nicht durch Übergänge 4, 4a, 4b, 4c, 4d miteinander verbunden sind, sondern daß in Umfangsrichtung zwischen derartigen Übergängen 4-4d zweier benachbarter, durch die Rippen 2, 2a gebildeter Mäanderbahnen jeweils mehrere Lücken 5, 5', 5a, 5b, 5b' usw. angeordnet sind. Die Übergangsbereiche 4-4d und Lücken 5-5b' werden gemeinsam auch als Knotenbereiche bezeichnet.

In einer anderen Betrachtungsweise kann der erfindungsgemäße Stent derart verstanden werden, daß er durch Rippen 2, 2a, 2b und zwischen diesen gebildeten Freiräumen 6, 6a gebildet ist, wobei die Freiräume 6, 6a im dargestellten Ausführungsbeispiel grundsätzlich die Kontur einer Raute haben, d.h. von vier Rippenbereichen begrenzt sind, grundsätzlich auch die Form einer Wabe haben können, wobei sie von sechs Rippenbereichen begrenzt sind. Auch bei dieser Betrachtungsweise sind die Knotenbereiche teilweise als Verbindungen 4-4d stehengelassen, während sie in anderen Bereichen durch die Lücken 5-5b' aufgeschnitten sind. Die Verbindungen oder Übergänge 4-4d fluchten in Achsrichtung nicht, sondern sind jeweils angular zueinander bzw. in Umfangsrichtung versetzt.

Durch die Lücken 5-5b' usw. wird eine hohe Flexibilität des erfindungsgemäßen Stents erreicht. Es wird insbesondere erreicht, daß der Stent 1 bei Biegung senkrecht zu seiner Längsachse A und damit Biegung der Längsachse selbst nicht im Mittelbereich derart einknickt, daß er seine im Querschnitt im wesentlichen kreisförmige Kontur 20 verliert und in Einwirkrichtung der Kräfte in der Mitte flachgedrückt und senkrecht zur Einwirkrichtung der Kräfte etwa in der Mitte seiner Längserstreckung verbreitert wird, wie dies bei herkömmlichen Stents der Fall ist, bei denen sämtliche einander zugewandten, benachbar-25 ten Spitzen- oder Verbindungsbereiche 3, 3a etc. in Achsrichtung nebeneinander verlaufender Mäanderwindungen durch Verbindungsbereiche oder Übergänge 4, 4a fest verbunden sind. Die Verbindungsbereiche oder Übergänge 4, 4a ... sind einstückig mit den sonstigen Teilen des 30 Stents, insbesondere den Rippen 2, 2a ... und deren jeweils einander benachbarten Spitzen- oder Verbindungsbereichen 3, 3a ausgebildet.

7

1

Der Figur 1 ist zu entnehmen, daß die zwischen den Rippen 2, 2a etc. der Mäanderbahnen in der Hochtemperaturstellung ausgebildeten, im wesentlichen rautenförmigen Freiräume (Figur 2) in der Niedertemperatur- oder Einführstellung sich zu Schlitzen verjüngen und die Rippen 2 ... der Mäanderbahnen im wesentlichen parallel zueinander verlaufen.

Insbesondere aus der Figur 3 ist entnehmbar, daß die Länge der Rippen 2 der äußeren oder stirnseitigen Mäanderbereiche deutlich größer ist als die Rippen 2a, 2b im Hauptkörper 1a des erfindungsgemäßen Stents 1. Die Länge der Endrippen 2 kann zwischen 120 und 200 % der Rippen 2a bis 2c des Hauptkörpers 1a betragen. Das Längenverhältnis ist weitgehend frei wählbar; es wird durch die zulässige Dehnung, die benötigte Stentlänge sowie die gewünschte radiale Aufweitung der Endbereiche 1b, 1c über den Hauptkörper 1a des Stents 1 hin bestimmt.

20

Der erfindungsgemäße Stent 1 besteht aus einer Nickel-Titan-Legierung, wie aus Nitinol. Er wird derart hergestellt, daß Blech zunächst mit hoher Genauigkeit, nämlich mit einem Toleranzbereich von 0,001 mm, auf die gewünschte Blechstärke geätzt wird. Anschließend werden die die Stents bildenden Teile aus großflächigem Blech ausgeschnitten. In diesen Blechteilen werden dann die Durchbrüche oder Schlitze derart eingeschnitten, daß in Umfangsrichtung benachbarte Schlitze jeweils um die Hälfte in ihrer Länge in Achsrichtung versetzt sind. Das Schneiden der Schlitze geschieht mittels eines Lasers. Im Mittelbereich jedes Schlitzes ist dieser mit einer Erweiterung versehen, so daß das die Erweiterung in Umfangsrichtung begrenzende Material etwa auf die Breite der

1 zwischen den Schlitzen selbst verbliebenen Materialbestände reduziert wird. Diese Abschnitte bilden später, wenn sie stehengelassen werden, die Verbindungsabschnitte 4, 4a, oder es werden in ihren Bereichen, wenn die Ab-5 schnitte entfernt werden, die Frei- oder Zwischenräume 5, 5a etc. geschaffen. Nach dem Schneiden der Schlitze erfolgt ein Ausbrechen der ausgeschnittenen Teile und ein Entgraten des Schlitzblechs. Anschließend wird das Schlitzblech zu einem Zylinder gebogen, so daß die seitlichen Ränder sich berühren. Es werden dann an Laschen oder Ansätzen Verschweißungen vorgenommen, wodurch dann der Stent in seiner Tieftemperaturstellung entsprechend der Figur 1 entsteht. Anschließend erfolgt eine Wärmebehandlung, um dem so geschaffenen Stent seine Gedächtniseigenschaften (Memory-Eigenschaften) zu verleihen, so daß er nach Temperaturerhöhung über eine vorgegebene Umgebungstemperatur, die deutlich unterhalb der Körpertemperatur des menschlichen Körpers liegt, sich in seine Hochtemperaturstellung entsprechend der Figur 2 aufweiten kann, die er spätestens bei 35 °C erreicht hat. 20

Nachdem der Stent derart hergestellt und wärmebehandelt wurde, werden dann die Brücken in der gewünschten Weise entfernt, so daß die Verbindungsbereiche oder Stege 4, 4a bzw. die Freiräume 5, 5', 5a etc. gebildet werden, wie dies oben beschrieben wurde. Im folgenden erfolgt dann noch ein Schleifen und Polieren, vorzugsweise in einer Rotations-Trommelmaschine. Die Stents werden auf Maße, Funktion und Einstellung überprüft. Abschließend erfolgt ein Reinigen in einem Ultraschallbad, zunächst mit Seifenlösung, sodann mit destilliertem Wasser und schließelich mit Alkohol.

#### Patentansprüche

1

5

1. Stent zum Aufweiten und Offenhalten von Gefäßen, mit einem radial kontrahierten Zustand zum Einführen ins Gefäß und mit einem radial expandierten Zustand nach Einführen in das Gefäß, dadurch gekennzeichnet, daß im radial expandierten Zustand mindestens ein stirnseitiges Ende (1b, 1c) eine größere Radialerstreckung aufweist als der restliche Hauptkörper (1a) des Stents (1).

10

- Stent nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß er Rippen (2, 2a, 2b, 2c) und zwischen diesen Freiräume (6, 6a) aufweist.
- 15 3. Stent nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß
  Rippen (2) im Bereich zumindest eines Stirnendes
  (1b, 1c) des Stents (1) eine größere Länge aufweisen
  als entsprechende Rippen (2a, 2b, 2c) des Hauptkörpers (1a) des Stents (1).

1

5

10

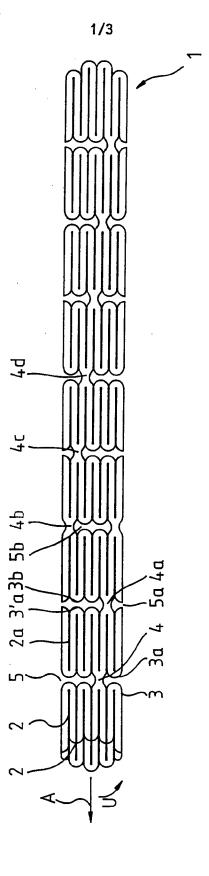
15

- 4. Stent nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der Rippen (2) im Stirnbereich (1b, 1c) 120 bis 190 % der Länge der Rippen im Hauptbereich (1a) des Stents (1) beträgt.
- 5. Stent nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Rippen in den Stirnseitenbereichen sich radial weiter nach außen erstrecken als die Rippen im Hauptbereich des Stents.
- 6. Stent nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Rippen (2) im Stirnseitenbereich (1b, 1c) einen endlichen Winkel zur Hauptachse (A) des Stents (1) einschließen.
- 7. Stent nach einem der Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Zwischenräume (6, 6a) rautenförmig ausgebildet sind.

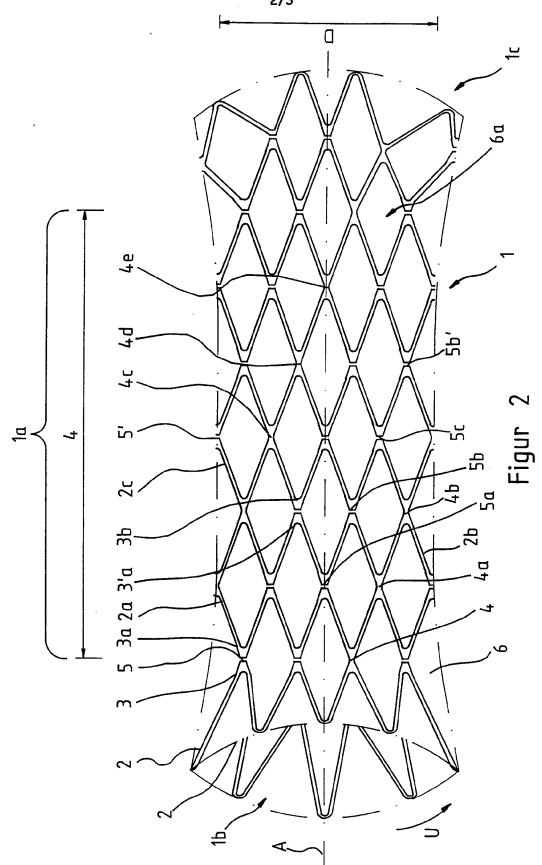
- 8. Stent nach einem der Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Zwischenräume wabenförmig ausgebildet sind.
- 25 9. Stent nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß er selbstexpandierend ist.
- Stent nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß er aus einer Formgedächtnislegierung (Memory-Metall) besteht.

PCT/EP95/01925

- 11. Stent nach einem der Ansprüche 2 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen in axialer Richtung hintereinander angeordneten Rippen teils Zwischen-räume (5, ...), teils Verbindungsbereiche (4, ...) vorhanden sind.
- 12. Stent nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungsbereiche (4, ...) in Umfangsrichtung zueinander versetzt sind.
- 13. Stent nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß er aus Flachblech hergestellt ist, in dem Schlitze zur Bildung der Zwischenräume (6, 6a) herausgeschnitten sind, wobei das Flachblech nach Biegen zu einer Zylinderkontur in Randbereichen miteinander verbunden, insbesondere verschweißt ist.
- 20 14. Stent nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Freiräume (6, 6a) durch Schlitze nach Wärmebehandlung gebildet sind.



Figur 1



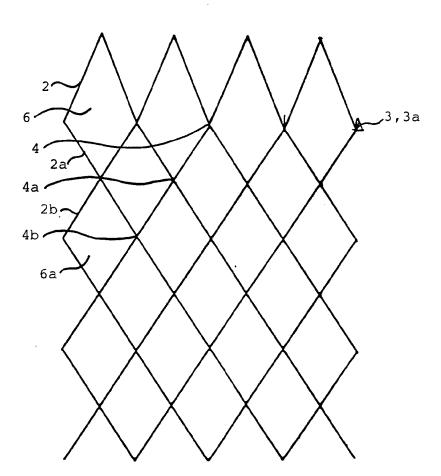


Fig. 3

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internati Application No

			PC1/EP 95/01925
A. CLASS IPC 6	SIFICATION OF SUBJECT MATTER A61F2/06		
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national class	ification and IPC	
B. FIELD	S SEARCHED		
Minimum o	documentation searched (classification system followed by classification s	tion symbols)	
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are include	led in the fields searched
Electronic o	data base consulted during the international search (name of data ba	se and, where practical, se	arch terms used)
C. DOCUM	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the r	elevant passages	Relevant to claim No.
Y,P	WO,A,94 17754 (ANDGIOMED AG) 18 / 1994 * The Whole Document *	August	1-10
Υ .	US,A,5 064 435 (PORTER) 12 November see column 3, line 27 - line 39;		1-10
A	WO,A,93 17636 (LABORATOIRE PEROUS IMPLANT) 16 September 1993 see abstract; figure 7	SE	1-10
A	GB,A,2 189 150 (MEDINVENT S.A.) 2 1987 see page 3, line 39 - line 56; f		1-10
A	US,A,4 994 066 (VOSS) 19 February	y 1991	
Furti	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family me	mbers are listed in annex.
'A' docume conside 'E' earlier filing of 'L' docume which citation 'O' docume other r 'P' docume later th	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	or priority date and recited to understand the invention  "X" document of particular cannot be considered involve an inventive:  "Y" document of particular cannot be considered document is combined ments, such combinarin the art.  "&" document member of	thed after the international filing date that in conflict with the application but the principle or theory underlying the star relevance; the claimed invention novel or cannot be considered to step when the document is taken alone as relevance; the claimed invention to involve an inventive step when the do with one or more other such docution being obvious to a person skilled the same patent family
1	4 September 1995		1 3. 10. 95
Name and n	nailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2  NL - 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Authorized officer Michels	N

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Internat Application No
PCT/EP 95/01925

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO-A-9417754	18-08-94	DE-A- 4303181 AU-B- 5970194	11-08-94 29-08-94
US-A-5064435	12-11-91	CA-A,C 2086333 DE-U- 9190098 DE-D- 69101385 DE-T- 69101385 EP-A- 0536164 ES-T- 2050054 JP-B- 6036807 WO-A- 9200043	29-12-91 01-04-93 14-04-94 16-06-94 14-04-93 01-05-94 18-05-94 09-01-92
WO-A-9317636	16-09-93	FR-A- 2688401 CA-A- 2102416 EP-A- 0584352 FR-A- 2688688 JP-T- 6511408	17-09-93 13-09-93 02-03-94 24-09-93 22-12-94
GB-A-2189150	21-10-87	SE-B- 453258 DE-A- 3713384 FR-A- 2600882 SE-A- 8601827 US-A- 5061275	25-01-88 22-10-87 08-01-88 22-10-87 29-10-91
 US-A-4994066	19 <b>-</b> 02-91	NONE	

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internation s Aktenzeichen
PCT/FP 95/01925

			101/11 33/01323
A. KLASS IPK 6	SIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES , A61F2/06		
Nach der II	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen F	Klassifikation und der IPK	
B. RECHI	ERÇHIERTE GEBIETE		
Recherchies IPK 6	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssym A61F	bole )	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen,	soweit diese unter die reche	rchierten Gebiete fallen
wanrend de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (i	Name der Dakenbank und	evu. verwenaete Sucntegriiie)
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Anga	ibe der in Betracht kommen	nden Teile Betr. Anspruch Nr.
Υ,Ρ	WO,A,94 17754 (ANDGIOMED AG) 18.7	August	1-10
	* The Whole Document *		
Y	US,A,5 064 435 (PORTER) 12.Noveml siehe Spalte 3, Zeile 27 - Zeile Abbildung 1		1-10
A	WO,A,93 17636 (LABORATOIRE PEROUS IMPLANT) 16.September 1993 siehe Zusammenfassung; Abbildung		1-10
A	GB,A,2 189 150 (MEDINVENT S.A.) 2 1987 siehe Seite 3, Zeile 39 - Zeile ! Abbildungen 1,8		1-10
A	US,A,4 994 066 (VOSS) 19.Februar	1991	
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Anhang Par	tentfamilie
"A" Veröffe aber n "E" älteres Anmel "L" Veröffe scheine andere soll od ausgef "O" Veröffe eine B "P" Veröffe	ekmen  Kategonen von angegebenen Veröffentlichungen  Entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist  Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Idedatum veröffentlicht worden ist entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft eren zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer in im Recherchenbericht genannten Veröffentlichungs delegt werden Ier die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ührt) entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine zusstellung oder andere Maßnahmen bezieht entlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	"T" Spätere Veröffentlichur oder dem Prioritätsdat Anmeldung nicht kolli Erfindung zugrundelie Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von kann allein aufgrund erfinderischer Tätigkei "Y" Veröffentlichung von kann nicht als auf erfin werden, wenn die Veröffentlichungen die diese Verbindung für der der veröffentlichungen die dese Verbindung für der der der der der veröffentlichungen die dese Verbindung für der der der veröffentlichungen die dese Verbindung für der der der der der veröffentlichungen die dese Verbindung für der der der verbindung für der der der der verbindung für der der der der verbindung für der der der der der der der der der de	ng, die nach dem internationalen Anmeldedatum um veröffentlicht worden ist und mit der diert, sondern nur zumVerständnis des der genden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf it beruhend betrachtet werden besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindur nderischer Tätigkeit beruhend betrachtet öffentlichung mit einer oder mehreren anderen esser Kategorie in Verbindung gebracht wird und einen Fachmann naheliegend ist Mitglied derselben Patentfamilie ist
	Abschlusses der internationalen Recherche  4. September 1995	Absendedatum des int	ernationalen Recherchenberichts 1 3. 10. 95
	Postanschrift der Internationale Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bedie	•
	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fay (+ 31-70) 340-3016	Michels,	N

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internati :s Aktenzeichen
PCT/EP 95/01925

Im Recherchenbericht geführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO-A-9417754	18-08-94	DE-A- 4303181 AU-B- 5970194	11-08-94 29-08-94
US-A-5064435	12-11-91	CA-A,C 2086333 DE-U- 9190098 DE-D- 69101385 DE-T- 69101385 EP-A- 0536164 ES-T- 2050054 JP-B- 6036807 WO-A- 9200043	29-12-91 01-04-93 14-04-94 16-06-94 14-04-93 01-05-94 18-05-94 09-01-92
WO-A-9317636	16-09-93	FR-A- 2688401 CA-A- 2102416 EP-A- 0584352 FR-A- 2688688 JP-T- 6511408	17-09-93 13-09-93 02-03-94 24-09-93 22-12-94
GB-A-2189150	21-10-87	SE-B- 453258 DE-A- 3713384 FR-A- 2600882 SE-A- 8601827 US-A- 5061275	25-01-88 22-10-87 08-01-88 22-10-87 29-10-91
US-A-4994066	19-02-91	KEINE	